

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

TÜVRh-EN1090-2.01571.2017.002

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

Producent	MONTOMET Sp. z o.o.
	Ul. M. Rataja 31B 42-400 Zawiercie Polska
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2008+A1:2011
Klasa Wykonania	EXC2 według EN 1090-2
Procesy spawalnicze <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	111 - Ręczne spawanie łukowe 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane 141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych; metodą TIG
Grupa materiałowa	1.1, 1.2 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3
Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Rafal Silezin, IWE urodzony 31.05.1976
Zastępca <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	-
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek ważności	13.06.2016
Termin ważności	12.06.2019
Uwagi	-

Miejsce wystawienia / data Cologne, 05.07.2017
Socha/Ma

